

Verwerkingsvoorschrift

RAAMDORPEL

Algemeen

Voor het optimaal verwerken van Holonite-producten is Holonite-lijm ontwikkeld, die optimaal hecht en dilatatie-afdichting garandeert. De Holonite-lijm is bedoeld voor verbinding die enige uitzetting kan opvangen. Bij verdere verwerking van Holonite-producten zijn enkele punten van wezenlijk belang zoals de uitzettingscoëfficiënt van 35×10^{-6} [1/°C]. Hiervoor is het belangrijk dat het bevestigingsmateriaal:

- Goed hecht;
- Flexibel blijft voor een goede opvang en nivellering van optredende spanning;
- Voldoende vrije ruimte (dilatatie) heeft tussen de verschillende delen en neggen, rekening houdend met het toegestane vervorming percentage van het bevestigingsmateriaal en de lengte van het product;
- Het gladde oppervlak, waardoor extra voorzieningen (Primer) nodig zijn voor een optimale hechting;
- Om te bepalen of de ondergrond droog is, moet een dauwpuntmeting worden verricht; hierbij wordt de omgevingstemperatuur gemeten en de relatieve vochtigheid; hieruit kan het dauwpunt bepaald worden; de ondergrondtemperatuur (temperatuur Holonite muurafdekker en metselwerk/betonwerk) dient minimaal 3°C boven dauwpunt te liggen, voor een verantwoorde applicatie;
- De dilatatievoegen worden bij voorkeur niet aangebracht bij hogere omgevingstemperaturen of bij snelle opwarming door directe en continue zonaanstraling;

Praktische verwerking

De raamdorpels kunnen op twee manieren worden verwerkt: door een driehoeks-kitril van minimaal 10 x 10 mm over de langszijde van de dorpel en beton/steen te plaatsen of de specievoeg 10 mm terug te voegen en deze voorzien van een kitril. Let verder op de volgende aspecten:

- De Holonite-raamdorpels worden aangebracht onder een kozijn op een uitgevlakte ondergrond van specie. Eventueel: de voorzijde 10 mm terug voegen;
- De te verlijmen onderzijde van de Holonite-raamdorpels schoonmaken en bij voorkeur opruwen door middel van droog slijpen. Gebruik bij voorkeur een diamantslijpkom;
- Holonite raamdorpel als ook metselwerk/betonwerk met behulp van een borstel stofvrij maken;
- De te verlijmen onderzijde van de Holonite-raamdorpel en de af te dichten kopse kanten zorgvuldig ontvetten met Holonite-ontvetter; hierbij gebruik maken van een radiatorkwast (of gelijkwaardig) en een verwerkingsblik (nooit direct vanuit de ontvetterbus werken in verband met kans op verontreinigingen). Van belang is om het element schuin/afwaterend op te stellen, zodat verontreinigingen makkelijk weg kunnen lopen;
- Tijdens het positioneren van de Holonite-raamdorpels onder het kozijn, de juiste dilatatievoegbreedte hanteren tussen de raamdorpels onderling en met bouwkundige beëindigingen. Deze zijn samen minimaal 1% van de lengte van de Holonite-raamdorpel met een minimum van 6 mm per voeg;
- Na droging en verdamping van de ontvetter (minimaal 15 minuten en maximaal 4 uur) de te verlijmen onderzijde van de Holonite-raamdorpel als ook metselwerk ondergrond zorgvuldig voorbehandelen met Holonite-primer; hierbij gebruik maken van een radiatorkwast of gelijkwaardig en een verwerkingsblik (nooit direct vanuit de primerbus werken i.v.m. kans op verontreinigingen);

Verwerkingsvoorschrift

RAAMDORPEL

- Of: na droging van de primer (minimaal 15 minuten, maximaal 4 uur) in de langsaansluiting de onderzijde van de Holonite-raamdorpel aan het metselwerk/betonwerk afdichten in een voldoende forse driehoeksvoeg met Holonite-lijm; De afmeting van de ril moet minimaal 10 x 10 mm zijn. Let op: de overstek moet dus minimaal 10 mm zijn. Let wel: hierbij kan eventueel de neus van de raamdorpel bij komen;
- Of: na droging van de primer (minimaal 15 minuten, maximaal 4 uur) de langsaansluiting ter plaatse van de teruggevoegde opening afdichten met Holonite-lijm;
- Een opnecellige PU rugvulling klemmend in de dilatatievoeg aanbrengen. Hanteer hierbij de formule: $\text{diepte} = \text{breedte} / 3 + 6$ mm;
- De af te dichten kopse kanten zorgvuldig voorbehandelen met Holonite-primer. Maak hierbij gebruik van een radiatorkwast (of gelijkwaardig) en een verwerkingsblik (nooit direct vanuit de primerbus werken in verband met kans op verontreinigingen);
- Na droging primer (minimaal 15 minuten, maximaal 4 uur) de voeg gelijkmatig en vol afdichten zonder luchtinsluiting met Holonite-lijm;
- Aangebrachte voegafdichting binnen de velvormingstijd (maximaal 5 minuten) strak en glad afwerken met een in citroenvrije zeepoplossing bevochtigd spatel.

Verwerkingsvoorschrift

RAAMDORPEL

