

Verwerkingsvoorschrift

SPEKBAND

Algemeen

Voor een optimale verwerking van Holonite-producten is een speciale Holonite-lijm ontwikkeld, die optimaal hecht en dilatatie-afdichting garandeert. De Holonite-lijm is bedoeld voor verbinding die enige uitzetting kan opvangen. Bij verdere verwerking van Holonite-producten zijn enkele punten van wezenlijk belang zoals de uitzettingscoëfficiënt van 35×10^{-6} [$1/^\circ\text{C}$]. Hiervoor is het belangrijk dat het bevestigingsmateriaal:

- Goed hecht;
- Flexibel blijft voor een goede opvang en nivellering van optredende spanning;
- Voldoende vrije ruimte (dilatatie) heeft tussen de verschillende delen en neggen, rekening houdend met het toegestane vervorming percentage van het bevestigingsmateriaal en de lengte van het product;
- Het gladde oppervlak, waardoor extra voorzieningen (Primer) nodig zijn voor een optimale hechting;
- Om te bepalen of de ondergrond droog is, moet een dauwpuntmeting worden verricht; hierbij wordt de omgevingstemperatuur gemeten en de relatieve vochtigheid; hieruit kan het dauwpunt bepaald worden; de ondergrondtemperatuur (temperatuur Holonite-muurafdekker en metselwerk/betonwerk) dient minimaal 3°C boven dauwpunt te liggen, voor een verantwoorde applicatie;
- De dilatatievoegen worden bij voorkeur niet aangebracht bij hogere omgevingstemperaturen of bij snelle opwarming door directe en continue zonaanstraling;
- De maximale lengte van een spekband bedraagt 1000 mm.

Praktische verwerking

De spekbanden van Holonite zijn op twee manieren te verwerken:

- Ter plaatse van de spekband laat men de stenen terugliggen in de spouw. legt men de steen op zijn kant, freest men een sleuf in de stenen of zaagt men de stenen door de helft. In de gecreëerde opening wordt de spekband geplaatst. Doordat de spekband uit de muur steekt zal er een moment optreden. De opening moet zodanig zijn dat de spekband 'blijft' hangen (minimaal $\frac{1}{2}$ van de breedte). Men vult de opening uit met specie en voegt met een speciespijker de specie één cm terug;
- De Holonite-spekband wordt als een steen in de muur geplaatst. Door het gewicht van de stenen die erop geplaatst worden, kan men volstaan met het verwerken van de spekband in specie. De stenen die aan de bovenzijde van de spekband geplaatst worden dienen op lood of DPC te worden gezet. Hierdoor kan de spekband uitzetten ten opzichte van de bovenliggende muur.

De dilatatie kan op twee manieren gebeuren:

- a. Tussen twee spekbanden moet men een dilatatievoeg aanbrengen van minimaal 2,5 mm. De dilatatievoeg moet vrij zijn van specie en andere objecten. Er wordt als het ware een open stootvoeg gecreëerd omdat het geen kit behoeft.
- b. Tussen twee spekbanden wordt een dilatatievoeg aangebracht:

Verwerkingsvoorschrift

SPEKBAND

- Tijdens het positioneren van de Holonite-spekbanden de juiste dilatatievoegbreedte tussen de spekbanden onderling en met eventuele bouwkundige beëindigingen aanhouden van minimaal 1% van de lengte van de Holonite-spekband (bij lengte spekband van 1,00 meter voegbreedte is minimaal 10 mm).
- Voegen goed specievrij maken;
- Dilatatie-/aansluitvoegen tussen Holonite spekbanden stofvrij maken door middel van borstelen;
- De af te dichten kopse kanten en de teruggevoegde opening zorgvuldig ontvetten met Holonite ontvetter; hierbij gebruik maken van een radiatorkwast of gelijkwaardig en een verwerkingsblik (nooit direct vanuit de ontvetterbus werken i.v.m. kans op verontreinigingen);
- Na droging en verdamping van de ontvetter (minimaal 15 minuten een opencellige PU rugvulling klemmend in de dilatatievoeg aanbrengen volgens de formule: $\text{diepte} = \text{breedte} / 3 + 6 \text{ mm}$;
- Hechtvlakken (zowel specie als Holonite) zorgvuldig voorbehandelen met Holonite-primer hierbij gebruik maken van een radiatorkwast of gelijkwaardig en een verwerkingsblik (nooit direct vanuit de primerbus werken i.v.m. kans op verontreinigingen);
- Na droging primer (minimaal 15 minuten en maximaal 4 uur de voegen gelijkmatig en vol afdichten zonder luchtinsluiting met Holonite-lijm;
- Aangebrachte voegafdichting binnen de velvormingstijd (maximaal 5 minuten) strak en glad afwerken met een citroenvrije zeepoplossing bevochtigd spatel.

Verwerkingsvoorschrift

SPEKBAND

