

Verwerkingsvoorschrift

ALGEMEEN

Als Holonite-producten op de juiste wijze worden toegepast en verwerkt, zal er een goede hechting met de ondergrond ontstaan. Het gladde oppervlak van Holonite vereist het gebruik van een primer en een zorgvuldige verwerking. De ondergrond dient vlak, schoon, droog, stof- en vetvrij te zijn. Voor alle producten gelden de hieronder omschreven verwerkingsvoorschriften, die altijd samen met de productspecifieke voorschriften gehanteerd moeten worden.

Holonite-lijm

Voor de optimale verwerking van Holonite-producten is een speciale Holonite-lijm ontwikkeld. Deze lijm garandeert een optimale hechting en tevens een goede afdichting van dilataties. De Holonite-lijm is bedoeld voor verbindingen waarin enige vervorming van de aan elkaar gelijmde materialen opgevangen kan worden. De thermische uitzettingscoëfficiënt van composietsteen (Holonite) bedraagt $35 \times 10^{-6} [1/^\circ\text{C}]$. Om de spanningen ten gevolge van uitzetting en krimp op te kunnen vangen, bezit de lijm elastische eigenschappen. Tijdens de verwerking moet voldoende ruimte tussen de verschillende delen worden aangehouden, waarbij de lengte van het deel, het uitgangspunt vormt voor de grootte van de vrije ruimte. Het is niet aan te bevelen om de Holonite-lijm in de dilatatievoegen aan te brengen bij hogere omgevingstemperaturen of bij snelle opwarming door directe en continue straling door de zon.

Dauwpunt

Om te bepalen of de ondergrond droog is, moet een dauwpuntmeting worden verricht. Op basis van een meting van de omgevingstemperatuur en de relatieve vochtigheid; kan het dauwpunt worden bepaald. Voor een verantwoorde applicatie van Holonite dient de ondergrondtemperatuur (temperatuur Holonite en metselwerk/betonwerk) minimaal 3°C boven het dauwpunt te liggen.

Voorbehandelen

Het is belangrijk om eerst het Holonite-product en de ondergrond schoon en stofvrij te maken door middel van borstelen. En daarna de te verlijmen zijden zorgvuldig te ontvetten met Holonite-ontvetter. Stel de Holonite-producten hierbij schuin en afwaterend op en maak gebruik van een radiatorkwast (of gelijkwaardige kwast) en een verwerkingsblik. Let op: werk nooit direct vanuit de ontvetterbus in verband met de kans op verontreinigingen.

Primer

Na droging en verdamping van de ontvetter (minimaal 15 minuten en maximaal 4 uur) de te verlijmen zijden van het Holonite-product en de ondergrond voorbehandelen met Holonite-primer. Ook hier geldt: maak gebruik van een radiatorkwast (of gelijkwaardige kwast) en een verwerkingsblik. Laat de primer drogen (minimaal 15 minuten en maximaal 4 uur).

Verwerkingsvoorschrift

ALGEMEEN

Verlijmen

Breng op de ondergrond foamtape aan, zodat tussen het Holonite-product en de ondergrond altijd een minimale lijmdikte van 3 mm aanwezig is. De Holonite-lijm hoort nu op de ondergrond in niet onderbroken rillen aangebracht te worden met behulp van V-vormige spuitmond. Positioneer daarna het Holonite-product binnen de velvormingstijd (maximaal 5 minuten). Druk het zodanig in de lijm, zodat de lijm zich gelijkmatig verspreidt.

Voegbreedte

Tijdens het positioneren van de Holonite-producten is het voornamelijk de onderstaande dilatatievoegbreedte tussen de producten onderling en ten opzichte van eventuele bouwkundige beëindigingen aan te houden:

Bij toepassing van een dilatatiekit moet rekening worden gehouden met een totale voegbreedte van 1% van de productlengte met een minimum van 6 mm aan beide zijden. Bijvoorbeeld bij een product van 2000 mm moet men in totaal 20 mm dilatatievoeg aanhouden, dit wordt dan 10 mm aan beide zijden.

Bij een open dilatatievoeg moet rekening worden gehouden met een voegbreedte van 0,25% van de productlengte met een minimum van 5 mm aan beide zijden. Bijvoorbeeld bij een product van 2000 mm moet men in totaal 5 mm dilatatievoeg aanhouden, dit zou dan 2,5 mm aan beide zijden zijn, maar hier moet men dus de minimum maat van 5 mm per zijde aanhouden.

Afkitten

Breng een opencellige PU rugvulling klemmend aan volgens de formule: $\text{diepte} = \text{breedte} / 3 + 6$ mm bij voegen breder dan 10 mm. Bij voegen van 6 tot 10 moet de diepte van de kitvoeg gelijk zijn aan de breedte. Dicht de voeg gelijkmatig en vol af, zonder luchtinsluiting, met Holonite-lijm. Werk de aangebrachte voegafdichting binnen de velvormingstijd (maximaal 5 minuten) strak en glad af, met een in neutrale zeepoplossing bevochtigd spatel. De dilatatievoegen bij voorkeur niet aanbrengen bij hogere omgevingstemperaturen of bij snelle opwarming door direct zonlicht.