

# Verwerkingsvoorschrift

## Kader L-type (latei uit één deel)

Een Holonite kader vlak bestaat uit vier verschillende onderdelen die samen één kader vormen. De verschillende onderdelen zijn: de latei, de raamdorpel, twee dagkanten en de onderplaat.

### Aandachtspunten

- Het Holonite kader is een esthetisch onderdeel van een ontwerp;
- De maatvoering van de kaders is gerelateerd aan de kozijnmaten;
- In sommige gevallen dienen er doorvoeren te worden gemaakt in Holonite-elementen. Bijvoorbeeld voor de doorvoer van bevestigingen van balkonhekken of relingen. Bij dit soort sparingen dient altijd rekening te worden gehouden met een overmaat, dit i.v.m. de uitzetting en de krimp van het Holonite product.

### Verwerkingsvolgorde

Holonite adviseert om de volgende verwerkingsvolgorde aan te houden: latei, raamdorpel, dagkanten en onderpaneel.

### Verwerking latei

Voor de verwerking van de latei dient men rekening te houden met de volgende zaken:

- Aan beide kopse kanten van de latei dient er een voegruimte aangehouden te worden van 3-5 mm;
- Lateien moeten te allen tijde mechanisch geborgd worden. Dit kan door middel van onze semi-blinde schroef op kleur. Deze semi-blinde schroef wordt door de Holonite latei in de bovenconstructie bevestigd. De maximale h.o.h afstand tussen de semi-blinde schroeven is 1000 mm. Bij de zijkanten van de latei dient er een maximale afstand van 250 mm aangehouden te worden.

*Bij de mechanische borging dient men rekening te houden met de volgende zaken:*

- Om de borging te kunnen maken moet men gaten in de geveldrager aanbrengen. Hierbij moet men er rekening mee houden dat deze gaten bij het bestellen van de geveldrager al bekend moeten zijn;
- De gaten in de geveldrager moeten groter zijn dan de toe te passen bout of schroef, dit zodat de latei kan werken en dat mogelijke afwijkingen in de maatvoering kunnen worden opgevangen. Ons advies is om gaten  $\varnothing 20$  mm toe te passen;
- De semi-blinde schroef kan na voorboren gelijk in de bovenconstructie geschroefd worden of men kan een plug toepassen.

*Voor het voorboren dient het onderstaande schema aangehouden te worden:*

Materiaal bovenconstructie	Boor diameter voorboren (mm)
Beton	5 / 5,5
Steen	5
Kalkzandsteen	5
Hout	5

*\*Bij het toepassen van een plug is het belangrijk dat dit een plug  $\varnothing 8$  is zonder kraag!*

- Het boorgat met verzonken gedeelte in de Holonite latei moet groter zijn dan de dikte van de semi-blinde schroef op kleur zodat de latei kan werken. Ons advies is om het boorgat  $\varnothing 9$  mm te maken, het verzonken gedeelte  $\varnothing 14$ mm. Holonite kan de hiervoor benodigde boor met verzinkfrees bijleveren.
- We raden aan om het boorgat met verzonken gedeelte in het werk te boren.



# Verwerkingsvoorschrift

## Kader L-type (latei uit één deel)

### Verwerking Raamdorpel

Voor de verwerking van de raamdorpel dient men rekening te houden met de volgende zaken:

- Tussen het bouwkundig kader en de kopse kanten van de Holonite raamdorpel dient een voegruimte van 3-5 mm aangehouden te worden;
- De voegruimte dient men dicht te zetten met de compressieband klasse BG1;
- Holonite adviseert om de raamdorpel in het kader te voorzien van kopschotten. Naast een verbetering van de afwatering biedt dit ook een mooiere aansluiting van de dagkantelementen op de raamdorpel.

### Verwerking dagkanten

Voor de verwerking van de dagkanten dient men rekening te houden met de volgende zaken:

- Holonite latei elementen mogen maximaal 50 mm buiten de gevel uitsteken. Belangrijk is dat dit maximaal 1/3 van de breedte van de dagkant mag zijn;
- Dagkanten die boven 2500 mm hoogte worden toegepast dienen mechanisch geborgd te worden;
- Het gaat om een enkele borging op maximaal 250 mm van de bovenzijde van dagkant;
- De verwerking van de borging is hetzelfde als bij de latei.
- Tussen de dagkant en de raamdorpel moet men een compressieband (3 mm) toepassen;
- Tussen de dagkant en de bovenliggende latei moet men een open voeg van 5 mm aanhouden;
- De voegruimte tussen de dagkant en het bouwkundig kader bedraagt 3 tot 5 mm;
- De voegruimte tussen de dagkant en het bouwkundig kader wordt afgedicht met een compressieband klasse BG1.

### Verwerking onderplaat

Voor de verwerking van de onderplaat dient men rekening te houden met de volgende zaken:

- De onderplaat wordt verlijmd en extra ondersteund doormiddel van aluminium zetstukken;
- Zorg ervoor dat de aluminium zetstukken waterpas gemonteerd worden;
- Hou bij de aansluiting van de onderplaat en de dagkanten een open voeg van 5 mm aan;

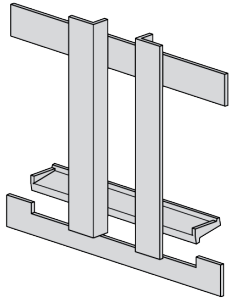
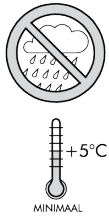


Scan de QR code met uw mobiele telefoon voor toegang tot het verwerkingsvoorschrift op onze website.

Het scherm moet helder en zonder reflecties zijn voor juist scannen.

# Verwerkingsvoorschrift

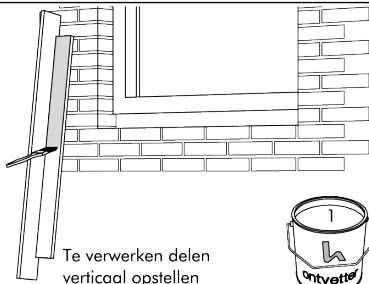
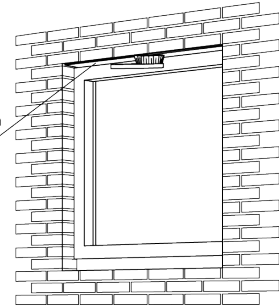
## Kader L-type (latei uit één deel)



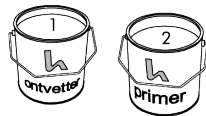
1 2

STAP 1: LATEI

Geveldrager voorzien van sleufgaten

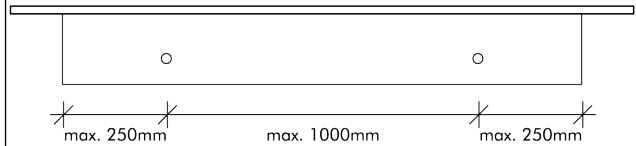


DROOGTIJD

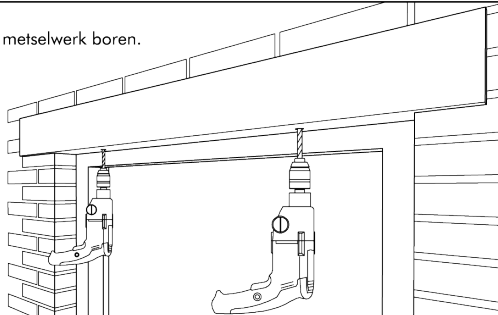


3 4

Tekening van de mechanische borging lateibekleding d.m.v. semi-blinde schroef op kleur. Gaten dienen overeen te komen met de gaten in de geveldrager.

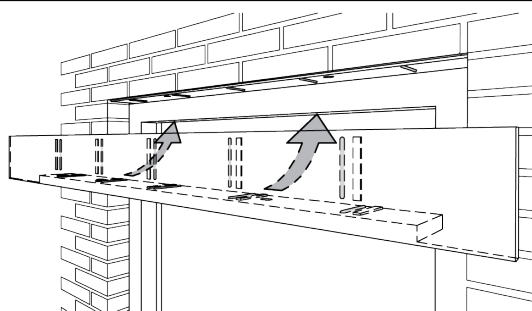
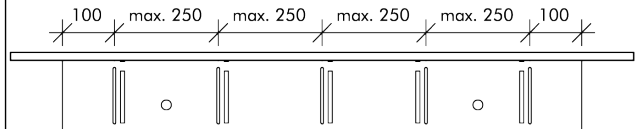


Gaten in metselwerk boren.

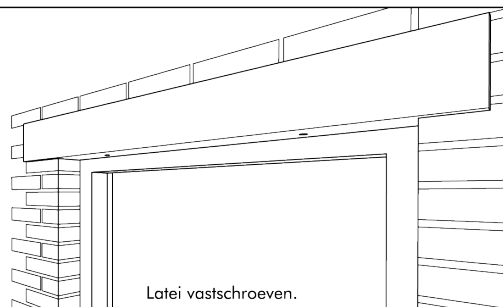


5 6

Tekening van de Holonite Fix + afstandhouder lateibekleding



7 8

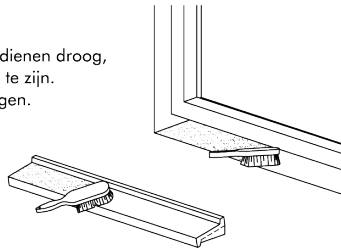


# Verwerkingsvoorschrift

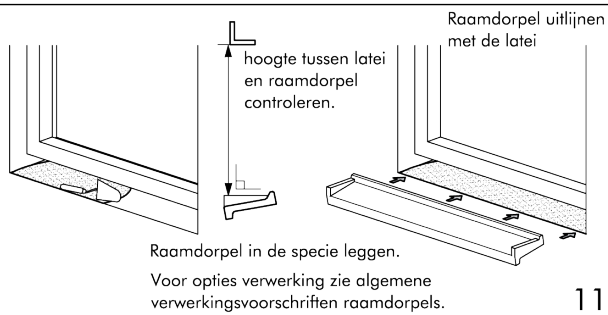
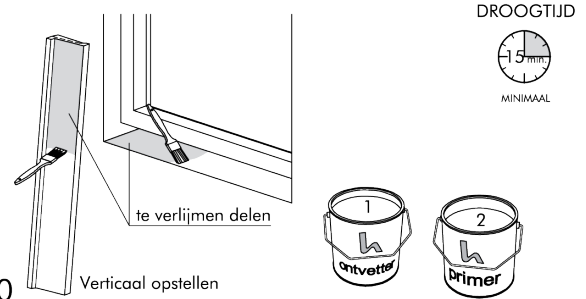
## Kader L-type (latei uit één deel)

### STAP 2: RAAMDORPEL

De te verlijmen delen dienen droog, vlak en draagkrachtig te zijn. Vrij van stof, vet en algen.

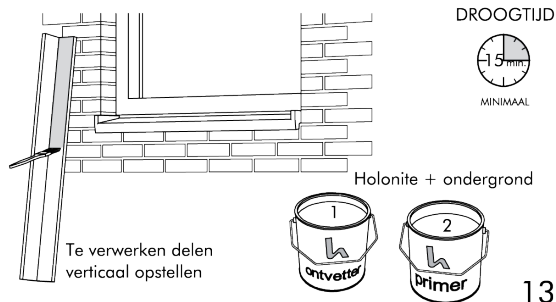
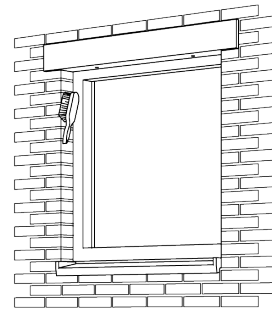


9 10



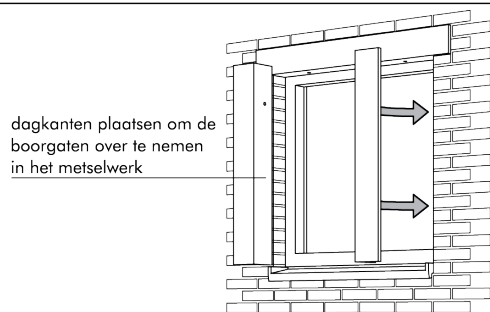
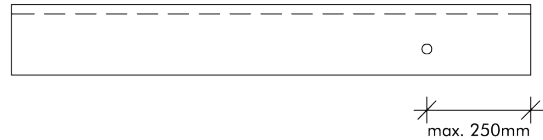
11 12

### STAP 3: DAGKANTEN

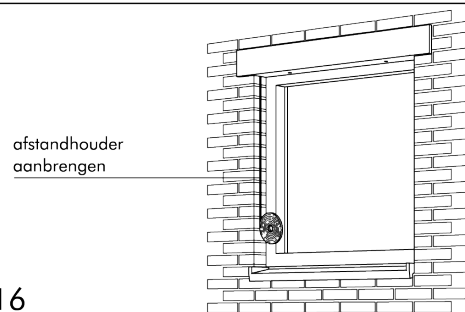


13 14

Tekening van de mechanische borging dagkant d.m.v. semi-blinde schroef op kleur.



15 16



# Verwerkingsvoorschrift

## Kader L-type (latei uit één deel)

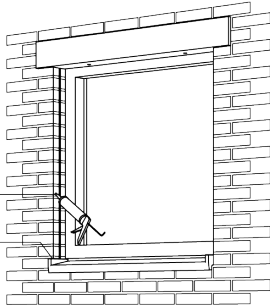
VERWERKINGSTIJD



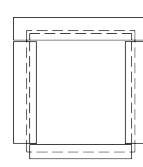
MAXIMAAL

2 Holonite Fixrillen aanbrengen + compriband aan de buitenkant

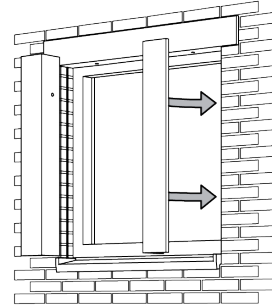
Compriband



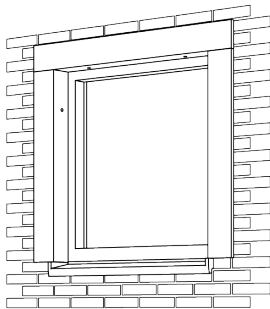
17 18



Dogkanten uitlijnen met de raamdorpel en latei. Dilataties volgens kadertekening

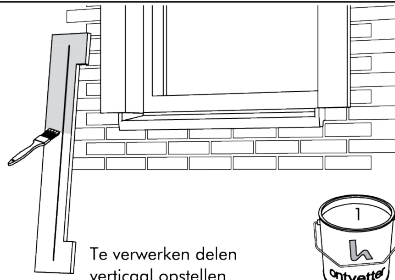
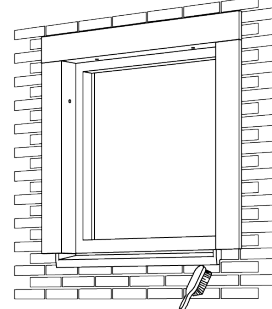


Dagkantbekleding vastschroeven

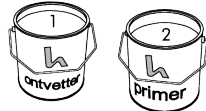


19 20

STAP 4:  
ONDERPLAAT



Te verwerken delen verticaal opstellen

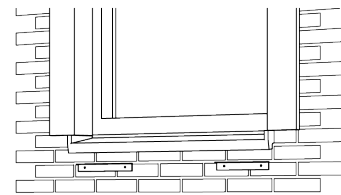


DROOGTIJD

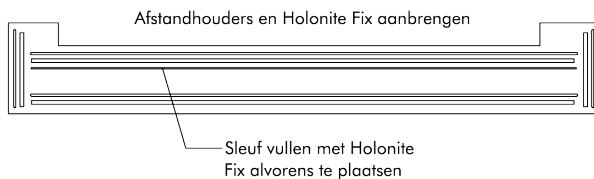


MINIMAAL

21 22



Zetstukken op metselwerk schroeven



Afstandhouders en Holonite Fix aanbrengen

Sleuf vullen met Holonite Fix alvorens te plaatsen

23 24

