

Verwerkingsvoorschrift

Kader L-type (latei uit twee delen)

Een Holonite kader vlak bestaat uit vier verschillende onderdelen die samen één kader vormen. De verschillende onderdelen zijn: de latei uit twee delen, de raamdorpel, twee dagkanten en de onderplaat.

Aandachtspunten

- Het Holonite kader is een esthetisch onderdeel van een ontwerp;
- De maatvoering van de kaders is gerelateerd aan de kozijnmaten;
- In sommige gevallen dienen er doorvoeren te worden gemaakt in Holonite-elementen. Bijvoorbeeld voor de doorvoer van bevestigingen van balkonhekken of relingen. Bij dit soort sparingen dient altijd rekening te worden gehouden met een overmaat, dit i.v.m. de uitzetting en de krimp van het Holonite product.

Verwerkingsvolgorde

Holonite adviseert om de volgende verwerkingsvolgorde aan te houden: latei, raamdorpel, dagkanten en onderpaneel.

Verwerking latei

De latei bestaat uit twee delen:

- De neggebekleding
- De voorplaat

Neggebekleding

Voor de verwerking van de neggebekleding dient men rekening te houden met de volgende zaken:

- Aan beide kopse kanten van de neggebekleding dient er een voegruimte aangehouden te worden van 3-5 mm;
- Lateien moeten te allen tijde mechanisch geborgd worden. Dit kan door middel van onze semi-blinde schroef op kleur. Deze semi-blinde schroef wordt door de Holonite latei heen in de bovenconstructie bevestigd. De maximale h.o.h afstand tussen de semi-blinde schroeven is 1000 mm. Bij de zijkanten van de latei dient er een maximale afstand van 250 mm aangehouden te worden.

Bij de mechanische borging dient men rekening te houden met de volgende zaken:

- Om de borging te kunnen maken moet men gaten in de geveldrager aanbrengen. Hierbij moet men er rekening mee houden dat deze gaten bij het bestellen van de geveldrager al bekend moeten zijn;
- De gaten in de geveldrager moeten groter zijn dan de toe te passen bout of schroef, dit zodat de latei kan werken en dat mogelijke afwijkingen in de maatvoering kunnen worden opgevangen. Ons advies is om gaten $\text{Ø}20$ mm toe te passen;
- De semi-blinde schroef kan na voorboren gelijk in de bovenconstructie geschroefd worden of men kan een plug toepassen.

Als men een plug wil toepassen dan een plug $\text{Ø}8$ zonder kraag gebruiken.

- Het boorgat met verzonken gedeelte in de Holonite latei moet groter zijn dan de dikte van de semi-blinde schroef op kleur zodat de latei kan werken. Ons advies is om het boorgat $\text{Ø}9$ mm te maken, het verzonken gedeelte $\text{Ø}14$ mm. Holonite kan de hiervoor benodigde boor met verzinkfrees bijleveren.
- We raden aan om het boorgat met verzonken gedeelte in het werk te boren.



Scan de QR code met uw mobiele telefoon voor toegang tot het verwerkingsvoorschrift op onze website.

Het scherm moet helder en zonder reflecties zijn voor juist scannen.

Verwerkingsvoorschrift

Kader L-type (latei uit twee delen)

Voor het voorbereiden dient het onderstaande schema aangehouden te worden:

Materiaal bovenconstructie	Boor diameter voorbereiden (mm)
Beton	5 / 5,5
Steen	5
Kalkzandsteen	5
Hout	5

**Bij het toepassen van een plug is het belangrijk dat dit een plug Ø8 is zonder kraag!*

- Het boorgat met verzonken gedeelte in de Holonite latei moet groter zijn dan de dikte van de semi-blinde schroef op kleur zodat de latei kan werken. Ons advies is om het boorgat Ø9 mm te maken, het verzonken gedeelte Ø 14mm. Holonite kan de hiervoor benodigde boor met verzinkfrees bijleveren.
- We raden aan om het boorgat met verzonken gedeelte in het werk te boren.

De voorplaat

Voor de verwerking van de voorplaat dient men rekening te houden met de volgende zaken:

- De voorplaat wordt verlijmd en extra ondersteund doormiddel van aluminium zetstukken;
- Zorg ervoor dat de aluminium zetstukken waterpas gemonteerd worden;
- Hou bij de aansluiting van de voorplaat en de dagkanten een open voeg van 5 mm aan, hou er hierbij wel rekening mee dat de onderzijde van de voorplaat gelijk zit met de zichtzijde van de neggebekleding;

Verwerking Raamdorpel

Voor de verwerking van de raamdorpel dient men rekening te houden met de volgende zaken:

- Tussen het bouwkundig kader en de kopsen kanten van de Holonite raamdorpel dient een voegruimte van 3-5 mm aangehouden te worden;
- De voegruimte dient men dicht te zetten met de compressieband klasse BG1;
- Holonite adviseert om de raamdorpel in het kader te voorzien van kopschotten. Naast een verbetering van de afwatering biedt dit ook een mooiere aansluiting van de dagkantelementen op de raamdorpel.



Scan de QR code met uw mobiele telefoon voor toegang tot het verwerkingsvoorschrift op onze website.

Het scherm moet helder en zonder reflecties zijn voor juist scannen.

Verwerkingsvoorschrift

Kader L-type (latei uit twee delen)

Verwerking dagkanten

Voor de verwerking van de dagkanten dient men rekening te houden met de volgende zaken:

- Holonite latei elementen mogen maximaal 50 mm buiten de gevel uitsteken. Belangrijk is dat dit maximaal 1/3 van de breedte van de dagkant mag zijn;
- Dagkanten die boven 2500 mm hoogte worden toegepast dienen mechanisch geborgd te worden;
- Het gaat om een enkele borging op maximaal 250 mm van de bovenzijde van dagkant;
- De verwerking van de borging is hetzelfde als bij de latei.
- Tussen de dagkant en de raamdorpel moet men een compressieband (3 mm) toepassen;
- Tussen de dagkant en de bovenliggende latei moet men een open voeg van 5 mm aanhouden;
- De voegruimte tussen de dagkant en het bouwkundig kader bedraagt 3 tot 5 mm;
- De voegruimte tussen de dagkant en het bouwkundig kader wordt afgedicht met een compressieband klasse BG1.

Verwerking onderplaat

Voor de verwerking van de onderplaat dient men rekening te houden met de volgende zaken:

- De onderplaat wordt verlijmd en extra ondersteund doormiddel van aluminium zetstukken;
- Zorg ervoor dat de aluminium zetstukken waterpas gemonteerd worden;
- Hou bij de aansluiting van de onderplaat en de dagkanten een open voeg van 5 mm aan.

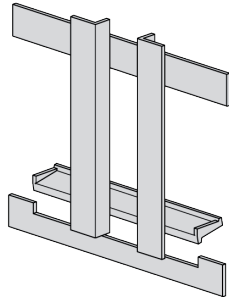
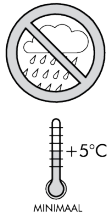


Scan de QR code met uw mobiele telefoon voor toegang tot het verwerkingsvoorschrift op onze website.

Het scherm moet helder en zonder reflecties zijn voor juist scannen.

Verwerkingsvoorschrift

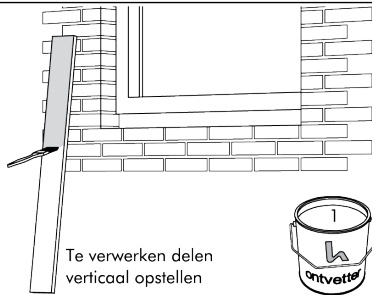
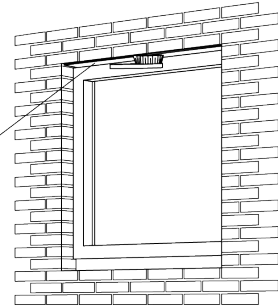
Kader L-type (latei uit twee delen)



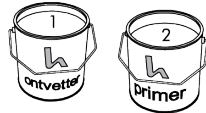
1 2

STAP 1: LATEI

Geveldrager voorzien van sleufgaten



Te verwerken delen verticaal opstellen

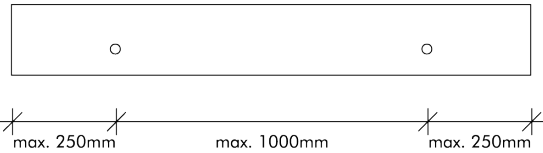


DROOGTIJD

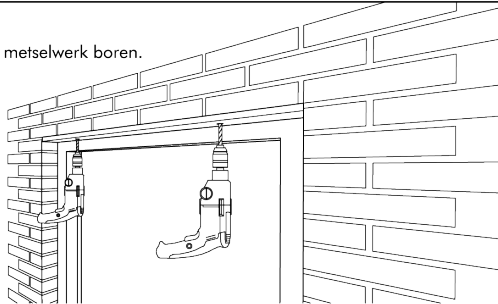


3 4

Tekening van de mechanische borging lateibekleding d.m.v. semi-blinde schroef op kleur. Gaten dienen overeen te komen met de gaten in de geveldrager.

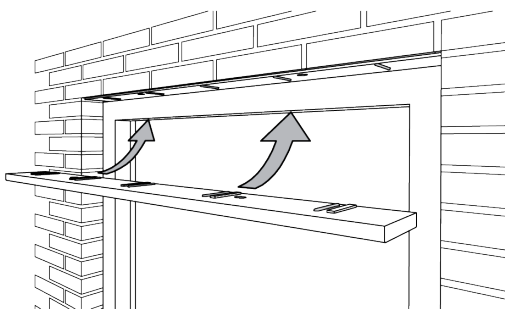
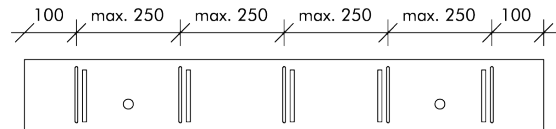


Gaten in metselwerk boren.

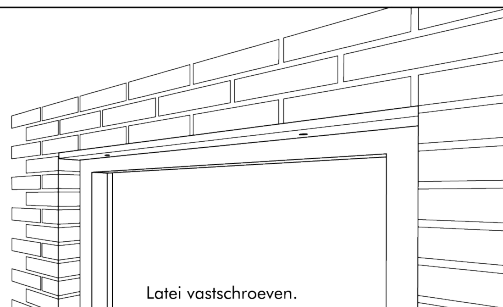


5 6

Tekening van de Holonite Fix + afstandhouder lateibekleding



7 8



Latei vastschroeven.

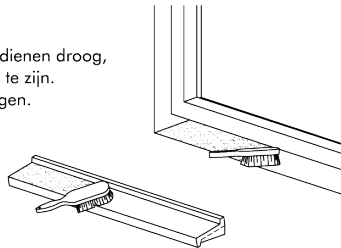


Verwerkingsvoorschrift

Kader L-type (latei uit twee delen)

STAP 2: RAAMDORPEL

De te verlijmen delen dienen droog, vlak en draagkrachtig te zijn. Vrij van stof, vet en algen.



9

10

te verlijmen delen

Verticaal opstellen

DROOGTIJD

15min

MINIMAAL

11

hoogte tussen latei en raamdorpel controleren.

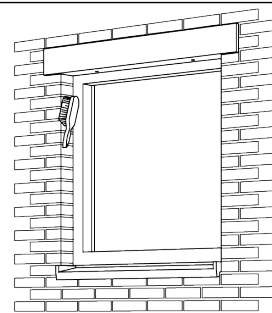
Raamdorpel uitlijnen met de latei

Raamdorpel in de specie leggen.

Voor opties verwerking zie algemene verwerkingsvoorschriften raamdorpels.

STAP 3: DAGKANTEN

12



13

DROOGTIJD

15min

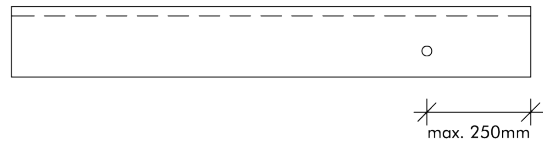
MINIMAAL

Holonite + ondergrond

Te verwerken delen verticaal opstellen

14

Tekening van de mechanische borging dagkant d.m.v. semi-blinde schroef op kleur.



15

dagkanten plaatsen om de boorgaten over te nemen in het metselwerk

16

16

afstandhouder aanbrengen



Verwerkingsvoorschrift

Kader L-type (latei uit twee delen)

<p>DROOGTIJD</p> <p>15min MINIMAAL</p> <p>Holonite + ondergrond</p> <p>1 ontvetter</p> <p>2 primer</p> <p>Te verwerken delen verticaal opstellen</p>	<p>Tekening van de mechanische borging dagkant d.m.v. semi-blinde schroef op kleur.</p> <p>max. 250mm</p>
<p>dagkanten plaatsen om de boorgaten over te nemen in het metselwerk</p>	<p>afstandhouder aanbrengen</p>
<p>VERWERKINGSTIJD</p> <p>5min MAXIMAAL</p> <p>2 Holonite Fixrillen aanbrengen + compriband aan de buitenkant</p> <p>Compriband</p>	<p>Dagkanten uitlijnen met de raamdorpel en latei. Dilataties volgens kadertekening</p>
<p>Dagkantbekleding vastschroeven</p>	<p>STAP 4: ONDERPLAAT</p> <p>DROOGTIJD</p> <p>15min MINIMAAL</p> <p>Te verwerken delen verticaal opstellen</p> <p>1 ontvetter</p> <p>2 primer</p>

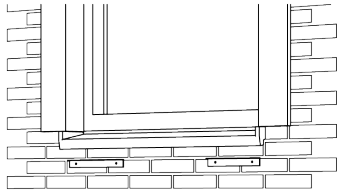


Scan de QR code met uw mobiele telefoon voor toegang tot het verwerkingsvoorschrift op onze website.

Het scherm moet helder en zonder reflecties zijn voor juist scannen.

Verwerkingsvoorschrift

Kader L-type (latei uit twee delen)



Zetstukken op metselwerk schroeven

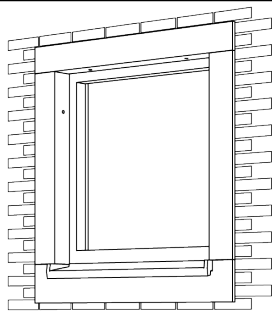
25



Afstandhouders en Holonite Fix aanbrengen

Sleuf vullen met Holonite
Fix alvorens te plaatsen

26



27

