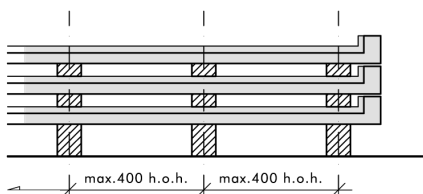


Verwerkingsvoorschrift

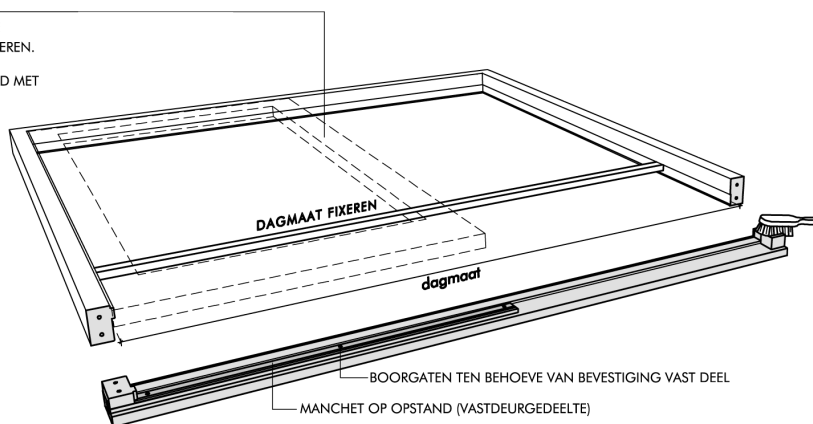
Hefschuifpui / Trimax

ER ZIJN 2 MOGELIJKHEDEN VOOR DE PLAATSING VAN HET VASTE DEEL:

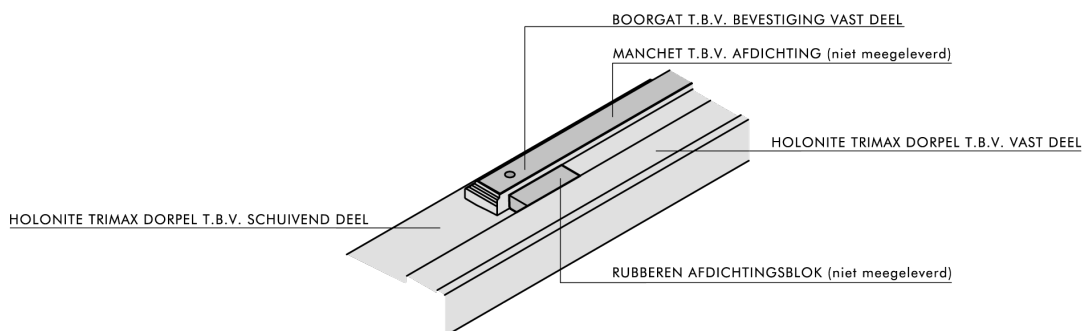
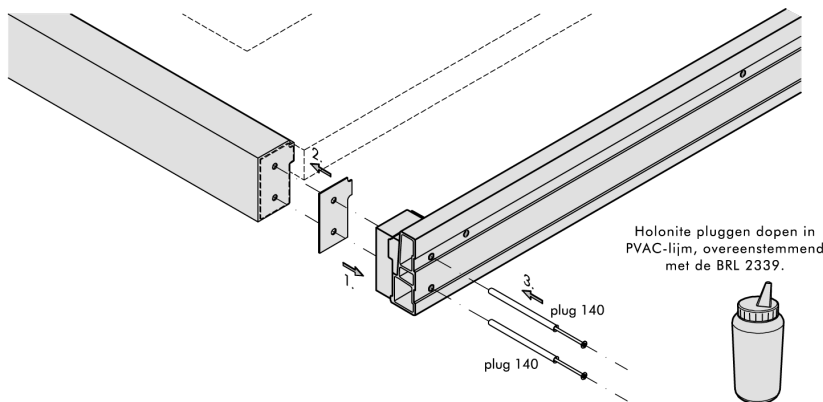
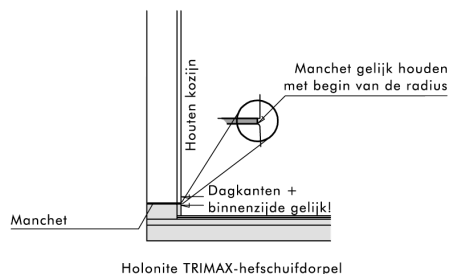
- 1) HET VASTE DEEL VOORZIEN VAN EEN MODUULSPONNING, OPNEMEN IN DE OPSLUITBANK EN DE HOLONITE DORPEL DAAR IN EÉN KEER TEGENAAN MONTEREN.
- 2) HET VASTE DEEL WORDT GEPLAATST NA HET MONTEREN VAN DE HOLONITE DORPEL. HET IS VAN GROOT BELANG DAT DE VASTE DEUR WORDT UITGEVOERD MET EEN HOEKSPONNING I.P.V. EEN MODUULSPONNING.



OPSLAG HOLONITE-PRODUCTEN



ALLE MANCHETTEN WORDEN GECOMPRIEERD VERWERKT (MET EEN TOLERANTIE VAN 2 ± 1 MM). HOU DAAROM DE VERWERKINGSTIJD NA HET OPENEN VAN DE VERPAKKING IN DE GATEN.



Verwerkingsvoorschrift

Hefschuifpui / Trimax

